

## AUBERT & DUVAL DOSSIER D'INFORMATION



Direction de la Communication  
Version 3 – Nov 2005

Réf. BD/AG/FR11.2005

## **SOMMAIRE**

### **1-IDENTIFICATION DES ACTIVITES**

- 1.1- NOTRE METIER
- 1.2- NOS MOYENS INDUSTRIELS
- 1.3- NOS PRODUITS
- 1.4- NOS PRINCIPAUX MARCHES
- 1.5- NOS PRINCIPAUX CLIENTS PAR TYPES D'ACTIVITES

### **2-IDENTIFICATION DE LA SOCIETE**

- 2.1- PRESENTATION DE LA SOCIETE
- 2.2- RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES ET FINANCIERS
- 2.3- EFFECTIFS
- 2.4- ORGANIGRAMME HIERARCHIQUE SIMPLIFIE

### **3-ORGANISATION COMMERCIALE**

- 3.1- NOTRE RESEAU COMMERCIAL
- 3.2- NOTRE PRESENCE DANS LE MONDE

### **4-MANAGEMENT DE LA QUALITE**

- 4.1- MANUEL DE MANAGEMENT DE LA QUALITE
- 4.2- PRINCIPALES HOMOLOGATIONS OBTENUES PAR AUBERT & DUVAL
  - 4.2.1- Normes générales
  - 4.2.2- Domaine de l'Aéronautique et de l'Espace
  - 4.2.3- Domaine de la Défense
  - 4.2.4- Domaine de l'Energie
  - 4.2.5- Domaine de l'Automobile et des Transports
  - 4.2.6- Domaine Médical
  - 4.2.7- Agréments sectoriels

### **5-MANAGEMENT DE L'ENVIRONNEMENT**

- 5.1- DOMAINES D'ACTION
- 5.2- ORGANISATION
- 5.3- COMMUNICATION

# 1- IDENTIFICATION DES ACTIVITES

## 1.1- NOTRE METIER

AUBERT & DUVAL a pour vocation de concevoir, élaborer, fabriquer et commercialiser des produits métallurgiques à hautes caractéristiques en aciers, superalliages, alliage d'aluminium et alliage de titane.

AUBERT & DUVAL dispose de moyens d'élaboration (aciérie, refusion, atomisation des poudres), et de transformation (forgeage, matriçage, estampage, fonderie, laminage, traitements thermiques, usinage, compactage isostatique à chaud) permettant de répondre aux besoins de toutes les industries de haute technologie : aéronautique et spatial, armement, énergie, automobile, transport, outillage, médical, construction mécanique, ...

## 1.2- NOS MOYENS INDUSTRIELS

- **Elaboration – Refusion – Fonderie :**
  - x Fours à arc : jusqu'à 60 t
  - x Installations de métallurgie secondaire A.O.D., A.P.V., et A.S.V.
  - x Fours à induction sous vide (V.I.M) : jusqu'à 10 t
  - x Fours de refusion sous laitier (E.S.R.) : jusqu'à 26 t
  - x Fours de refusion sous vide (V.A.R.) : jusqu'à 33 t
  - x Fonderie (moulage et centrifugation)
  
- **Transformation à chaud :**
  - x Presses à forger : jusqu'à 4500 t
  - x Machine à forger en continu – 4 marteaux : \* ronds jusqu'à 350 mm  
\* plats ou carrés jusqu'à 300 mm
  - x Laminoirs – blooming : \* gros train jusqu'à 200 mm  
\* petit train jusqu'à 52 mm
  - x Pilons jusqu'à 60000 kgm
  - x Presses à matricer jusqu'à 65000 t
  
- **Métallurgie des poudres :**
  - x Tours d'atomisation
  - x Compression isostatique à chaud
  
- **Traitements Thermiques – Parachèvement – Contrôle :**
  - x Ateliers de traitements thermiques
  - x Ateliers de parachèvement de barres
  - x Ateliers d'usinage de pièces forgées et matricées
  - x Laboratoires d'analyse, essais et contrôle



### 1.3- NOS PRODUITS

- **Pôle produits longs :**
  - Produits longs laminés
  - Demi-produits forgés et lingots
  - Pièces forgées unitaires
  - Fonderie
  - Poudres
  - ...
- **Pôle pièces :**
  - Pièces pour production d'énergie
  - Pièces moteurs aéro
  - Pièces matricées ou forgées en alliage d'aluminium
  - Pièces matricées en acier ou alliage de titane
  - Pièces forgées de série en acier ...
- **Département Outillages :**
  - Outillages de forge ou d'extrusion
  - Moules pour l'injection d'alliages légers
  - Moules de verrerie
  - Moules thermo-plastiques
  - ...

### 1.4- NOS PRINCIPAUX MARCHES

- Aéronautique et Spatial
- Turbines à gaz
- Moteurs d'avions
- Outillage
- Automobile
- Mécanique
- Ferroviaire
- Défense
- Pétrole et Nucléaire
- Médical
- Armement
- Marine

### 1.5- NOS PRINCIPAUX CLIENTS PAR TYPES D'ACTIVITES

▪ <b>Aéronautique et Spatial :</b>	Airbus, Alénia, ASCO, Bae System, BF Goodrich, Boeing, CASA, CESA, Dassault Aviation, Fiat Avio, General Electric, IHI, ITP, LAT, MAN, Messier-Dowty, MHI, MTU, Pratt & Whitney, Rolls-Royce, SNECMA, Techspace, Turbomeca, Volvo.
▪ <b>Automobile et Transports :</b>	Eaton Corporation Engines, Peugeot Citroën Automobiles, Renault, TRW Automotive Systems.
▪ <b>Compétition automobile :</b>	BMW, Ferrari, Honda, Ilmor, Renault, Toyota.
▪ <b>Défense :</b>	Bae Systems ROF, CMI, DCN, Denel, GDLS Santa Barbara, Giat Industries, Hekler et Koch, IMI, Mauser, MBDA, ODE, Oerlikon, Oto-Melara, Patria Vammas, Protac, Rafael, Rheinmetall, RUAG.
▪ <b>Energie :</b>	Alstom, General Electric, Siemens-Westinghouse.
▪ <b>Forgerons :</b>	Brück, DMV, Fomas, Forges de la Loire, Forgital, Groupe Manoir Industries, Hytemp, Maher, Scana, Marle, Setforge, Ugitech.
▪ <b>Injection :</b>	DUAP, OMT, L'Orange.

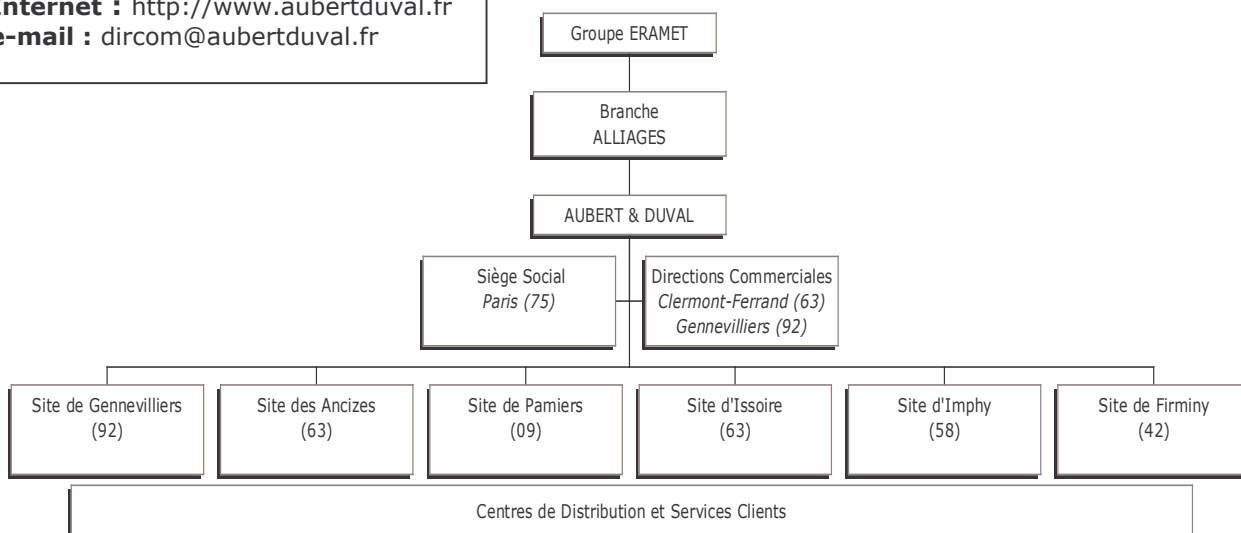


▪ <b>Marine :</b>	DCN, Derby Specialists Fabrications, Kamewa, Rolls-Royce Marine.
▪ <b>Mécanique :</b>	Avery, Montabert, Spit.
▪ <b>Médical :</b>	Aesculap, Johnson & Johnson-Depuy, Stryker-Howmedica, Synthes.
▪ <b>Nucléaire :</b>	FBFC, ENSA, Framatome, Jeumont Industrie, Urenco, Valinox Nucléaire.
▪ <b>Outillage :</b>	Akers, Alcan, Bormioli, CMIEBC, Dalmine/Mannesman/Vallourec (DMV), Forges de Courcelles, Hengyang, NSS, Peugeot Citroën Automobiles, Safe, Safety, Seco Tools, Tenaris, TPCO, Teksid, USS, Verrerie d'Arques, Volkswagen.
▪ <b>Pétrole :</b>	ABB, FMC, RTI, Shell, Sulzer Pumps.
▪ <b>Poudres :</b>	Emitec, Castolin, CVML, Novamoules, Scandiamant, SNECMA Service, Technogenia.

## 2- IDENTIFICATION DE L'ENTREPRISE

### 2.1- PRESENTATION DE LA SOCIETE

**Adresse Internet :** <http://www.aubertduval.fr>  
**Adresse e-mail :** [dircom@aubertduval.fr](mailto:dircom@aubertduval.fr)





- Coordonnées des différents sites AUBERT & DUVAL :

***Siège social :***

**Paris**

Tour Maine Montparnasse  
33, avenue du Maine  
75755 Paris cedex 15 - FRANCE

***Directions commerciales :***

**Clermont-Ferrand**

Parc Technologique La Pardieu  
6, rue Condorcet  
63063 Clermont-Ferrand cedex 1 – France  
Tél : +33 (0) 4 73 28 75 28  
Fax : +33 (0) 4 73 28 90 07

**Gennevilliers**

22 rue Henri Vuillemin – BP 63  
92233 GENNEVILLIERS Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)1 55 02 58 00  
Fax : +33 (0)1 55 02 58 01

***Sites industriels :***

**Gennevilliers**

22 rue Henri Vuillemin – BP 63  
92233 GENNEVILLIERS Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)1 55 02 58 00  
Fax : +33 (0)1 55 02 58 01

**Les Ancizes**

BP 1  
63770 LES ANCIZES – FRANCE  
Tél : +33 (0)4 73 67 30 00  
Fax : +33 (0)4 73 67 33 00

**Pamiers**

BP 173  
09102 PAMIERES Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)5 61 68 44 00  
Fax : +33 (0)5 61 60 02 31

**Issoire**

BP 45  
63502 ISSOIRE Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)4 73 55 54 00  
Fax : +33 (0)4 73 55 54 01

**Imphy**

BP 02  
58160 IMPHY Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)3 86 90 74 00  
Fax : +33 (0)3 86 90 74 10

**Firminy**

BP 122  
42703 FIRMINY Cedex – FRANCE  
Tél : +33 (0)4 77 40 37 00  
Fax : +33 (0)4 77 40 36 99



## 2.2- RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES ET FINANCIERS

- Historique :**

1907 : Création d'AUBERT & DUVAL.

Années 90 : Les actionnaires d'AUBERT & DUVAL prennent des participations majoritaires dans les sociétés FORTECH et TECPHY, qui sortent du groupe USINOR.

1998 : Création de H.T.M. (Holding de Transformation des Matériaux) qui regroupe FORTECH et TECPHY.

1999 : AUBERT & DUVAL et HTM sont intégrés au groupe ERAMET dans la branche ERAMET Alliages.

2002 : Création, le 1<sup>er</sup> Janvier, de AUBERT & DUVAL Holding (ADh) après rapprochement entre les sociétés AUBERT & DUVAL, FORTECH et TECPHY.

2004 : Le 30 Juin 2004, fusion des sociétés AUBERT & DUVAL Alliages, AUBERT & DUVAL Fortech et AUBERT & DUVAL Tecphy qui constituent désormais une seule et même entreprise ayant pour raison sociale AUBERT & DUVAL.

- Forme juridique :** S.A.S.

- Capital social :** 144 564 928 Euros

- Immatriculation au Registre du Commerce et des Sociétés :** B 380 342 808

- Lieu d'enregistrement :** Paris

- Code APE :** 271 Y

- Numéro d'identification intra-communautaire :** FR 73 380 342 808

- Appartenance aux syndicats professionnels :**

AAAF, AFNOR, ANAE, A3TS, BNAE, COFRAC, FFA, GIFAS, GIM, SATS, SERSID, SPAS, UNAS, ...

- Chiffre d'affaires :**

En Millions d'Euros :

	2004	2003	2002
C.A. TOTAL	457	450	545

## **2.3- EFFECTIFS AU 31.12.2004**

- **Effectif Total : 3 304**
- **Répartition des effectifs par site :**
  - Paris : 17
  - Clermont-Ferrand : 47
  - Gennevilliers : 347
  - Les Ancizes : 1 340
  - Issoire : 347
  - Pamiers : 734
  - Imphy : 210
  - Firminy : 262

## **2.4- ORGANIGRAMME HIERARCHIQUE**

Voir Manuel de Management de la Qualité en pièce jointe.

# **3- ORGANISATION COMMERCIALE**

L'ensemble AUBERT & DUVAL s'organise autour de trois pôles spécialisés tels que définis au paragraphe 1.3 (page 4).

## **3.1- NOTRE RESEAU COMMERCIAL**

Pour mieux répondre aux exigences commerciales, AUBERT & DUVAL dispose d'un réseau commercial commun qui comprend :

- des ingénieurs commerciaux chargés des relations directes avec le client,
- des services clients,
- des centres de distribution,
- des filiales commerciales en Grande Bretagne, Italie, Allemagne, Belgique, Etats Unis,
- des agents commerciaux chargés, pour tout ou partie d'un territoire, d'un marché ou de produits.

## **3.2- NOTRE PRESENCE DANS LE MONDE**

AUBERT & DUVAL est présent dans la plupart des pays européens et des grandes capitales industrielles mondiales, tels que l'Allemagne, la Belgique, le Brésil, la Chine, l'Espagne, les Etats-Unis, l'Inde, l'Italie, le Japon, la Norvège, le Pakistan, les Pays-Bas, la Pologne, le Royaume-Uni, la Suède, la Suisse, la Turquie ...

## 4- MANAGEMENT DE LA QUALITE

### 4.1- MANUEL DE MANAGEMENT DE LA QUALITE

Voir Manuel de Management de la Qualité en pièce jointe

### 4.2- PRINCIPALES HOMOLOGATIONS OBTENUES PAR AUBERT & DUVAL

AUBERT & DUVAL bénéficie de nombreux agréments nationaux et/ou internationaux, ainsi que d'homologations de la part de ses principaux donneurs d'ordres (certificats Tierce partie et accréditations de procédés spéciaux et laboratoire disponibles sur [www.aubertduval.fr](http://www.aubertduval.fr)).

#### 4.2.1-Normes Générales

- ISO 9001 version 2000 (Certification Tierce Partie) pour tous les sites AUBERT & DUVAL et leurs filiales AIRFORGE et INTERFORGE.

#### 4.2.2-Domaine de l'Aéronautique et de l'Espace

- EN/AS/JISQ 9100 P3 (Certification Tierce Partie) pour tous les sites AUBERT & DUVAL et leurs filiales AIRFORGE et INTERFORGE.
- Agrément de production.
- QUALIFAS (et au travers de QUALIFAS, tous les grands donneurs d'ordres aéronautiques Français et Belges).
- Accréditation NADCAP / AECMA-PRO de nos procédés spéciaux (traitement thermique, CND) obtenue ou en cours selon les sites concernés.
- BOEING / D1-4426
- BF GOODRICH
- BRITISH AEROSPACE
- FIAT AVIO
- GENERAL ELECTRIC AIRCRAFT
- MESSIER DOWTY
- MTU
- ROLLS-ROYCE....

#### 4.2.3-Domaine de la Défense

- AQAP 2110 révision 1 (Certification Tierce Partie) pour tous les sites AUBERT & DUVAL et AQAP2120 pour les filiales INTERFORGE et AIRFORGE.



#### **4.2.4-Domaine de l'Energie**

- RCCM A 5000 par EDF, FRAMATOME
- ASME section III NCA3800
- 50-C / SG-Q de l'AIEA
- FBFC
- GENERAL ELECTRIC

#### **4.2.5-Domaine de l'Automobile et des Transports**

- ISO TS 16949 version 2002 pour le site des Ancizes (Certification Tierce Partie)
- SNCF, RATP

#### **4.2.6-Domaine médical**

- GMED

#### **4.2.7-Agréments sectoriels**

- ISO 17025 - accréditation de laboratoires d'essais (programmes 29.1, 29.2 et 29.4) en Tierce Partie par le COFRAC pour les sites des Ancizes et de Genevilliers
- Nos établissements des Ancizes et de Pamiers abritent des Centres de certification de contrôleurs d'essais non destructifs de niveaux 1 et 2 accrédités par la COFREND. Les contrôleurs de tous les sites sont certifiés par la COFREND. Pour le site d'Issoire, les certifications sont délivrées par le COSAC (Branche aéronautique de la COFREND).
- Procédés spéciaux qualifiés par AECMA PRO et NADCAP, BOEING, Groupe SNECMA, PRATT & WHITNEY, General Electric Aerospace Engine...

## **5- MANAGEMENT DE L'ENVIRONNEMENT**

### **5.1- DOMAINES D'ACTION**

- Prise en compte des impératifs de management de l'environnement :
  - dans la conception des nouvelles installations et la modernisation des matériels existants ;
  - dans les améliorations des processus existants ;
- Politique d'économie et de production au juste nécessaire des ressources, à tous les niveaux de l'entreprise ;
- Tri, valorisation ou traitement de l'ensemble des déchets ;
- Mesures d'impact sur l'eau et l'air.



## **5.2- ORGANISATION**

- La responsabilité de la politique environnementale est déléguée au « chargé de mission environnement », responsable de l'ensemble des actions menées pour assurer le respect des exigences, lois et réglementations en vigueur.
- Un « responsable environnement » veille sur la mise en œuvre et le suivi des actions environnementales.
- Des « correspondants environnement » sont également désignés dans chaque service.

Les dispositions d'organisation et de gestion mises en place pour le respect de l'environnement sont définies dans une procédure répondant aux règles d'assurance qualité d'AUBERT & DUVAL. Le respect de ces consignes environnementales, ainsi que leur application au sein des différents services, sont évalués chaque année au cours des audits internes.

## **5.3- COMMUNICATION**

La communication relative à la gestion de l'environnement se fait essentiellement au travers de rapports officiels destinés aux organismes spécialisés.

