



Révision

« a »

Réf. : AQA 1376

Date : 16 octobre 2002

Page 1/1

1/ - PRODUIT DE DEPART

Brames meulées, contrôlées aux ultra-sons, repérées par le N° de coulée

2/ - TRANSFORMATION

- ➔ Enfournement dans le four chaud à température 775°/825°C
- ➔ Temps de maintien 4 heures à partir de l'origine du palier.

Nota : cannes de charges impératives
atmosphère légèrement oxydantes (4 à 6 % de O2)

- ➔ Laminage tôle SENS TRAVERS
- ➔ Planage à chaud ($\geq 100^{\circ}\text{C}$)
- ➔ Traitement thermique : recuit à $675^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}$ - maintien 2 heures – refroidissement AIR
- ➔ Contrôle visuel
- ➔ Contrôle US suivant spécification SEL 072-77 classe O
- ➔ Grenailage

3/ - DOCUMENTS A NOUS TRANSMETTRE

- ➔ Compte-rendu de laminage
- ➔ Diagramme de chauffage
- ➔ Certificat de Traitement Thermique
- ➔ Rapport de contrôle Ultra-sons
- ➔ Certificat dimensionnel

4/ - ADRESSE DE LIVRAISON**4.1 - Documents**

AUBERT&DUVAL *Alliages*
A l'attention de Christian ANTIGNAC
B.P. N° 1

63770 LES ANCIZES

4.2 - Tôles : à l'adresse ci-dessous

JET CUT
ZAC de Villeneuve
B.P. N° 74

43200 YSSINGEAUX