

**CONDITIONS DE TRANSFORMATION
pour TOLES laminées à chaud
Alliage TITAL318ELI (TA6VELI)****Sous-traitance : DILLING**Visa : 
S.M. AncizesVisa : 
Qualité Ancizes**1/ - PRODUIT DE DEPART**

Brames meulées ressuées et repérées (T, M et P) + N° de coulée

2/ - TRANSFORMATION→ Enfournement dans le four chaud à température 920°/960°C (940°C MAXI IMPERATIF SUR BRAME)

→ Temps de maintien 4 heures à partir de l'origine du palier.

Nota : cannes de charges impératives
atmosphère légèrement oxydante

→ Laminage :

- 1^{ère} chaude : élargissement de la brame à largeur 2200 mm
- ré-enfournement dans le four à 960°C (0/- 20°) – maintien 1 heure
- 2^{ème} chaude : laminage sens long à épaisseur 62 mm

→ Planage à chaud ($\geq 100^{\circ}\text{C}$)

→ Contrôle visuel (bien reporter le SENS DE LAMINAGE par une flèche et les repères T, M et P + N° coulée)

→ Contrôle US suivant spécification SEL 072-77 classe O

→ Grenailage

3/ - DOCUMENTS A NOUS TRANSMETTRE

- Compte-rendu de laminage
- Diagramme de chauffage
- Rapport de contrôle Ultra-sons
- Certificat dimensionnel

**4/ - ADRESSE DE LIVRAISON****4.1 - Documents**

AUBERT & DUVAL
A l'attention de **Christian ANTIGNAC**
B.P. N° 1

63770 LES ANCIZES

4.2 - Tôles : à l'adresse ci-dessous

J.L.B.

ZAC des Gravanches

63000 CLERMONT FERRAND