

DVI: 86472-0001

<i>Article</i>	<i>Billetes TiAl6V diamètre 240 à 330 mm</i>
<i>Fournisseur</i>	<i>UKTMP/UKAD</i>
<i>DMD</i>	<i>DMD0776-24 ind H</i>
<i>Objet</i>	<i>Validation Initial : nouveau couple article fournisseur billetes TiAl6V diamètre [240-330] mm</i>

PROGRAMME DE VALIDATION

Gamme de fabrication à valider :
IMP-DV-001- Rev 00 v5 (gamme de fusion)
MFP-SAE-001 A00 (gamme de conversion)

Volet 0 : PROGRAMME DE VALIDATION

Rev. 00

Page
1

Exigences générales

1	Fournir une Analyse de risque (Analyse de risque fusion UKTMP + Analyse de risque conversion UKAD)	UKAD
Exigences de validation I3 spécifiques au changement selon DMD0776-24 ind H		
2	Fournir les gammes (gamme de fusion UKTMP + gamme de conversion UKAD) Fournir l'instruction de travail contrôle ultrasons et scan-plan pour approbation par COSAC 3 Safran AE Fournir la gamme pancake utilisée	UKAD
3	<p>Produire un total de 5 lingots UKTMP converti à UKAD selon les diamètres suivant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 lingot forgé diamètre 240 mm - 1 lingot forgé diamètre 280 mm - 3 lingots forgés diamètre 330 mm <p>Fournir un rapport pour chaque lingot (5 au total) Suivant DMD0776-24 ind H./ DMR 24 D: Ce rapport devra inclure</p> <ul style="list-style-type: none"> - Composition chimique - Essais de traction sur plaquettes (sens travers) et pancakes (selon Pr-7500 ind B) - Microstructure - Macrostructure - Résultats US <p>Fournir un plan de prélèvement des plaquettes et éprouvettes sur les essais réalisés (selon les exigences du DMD0776-24 ind H et DMR24 ind D)</p> <p>Fournir un rapport sur <u>2 lingots forgés diamètre 330 mm</u> incluant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Des homogénéités chimiques en tête et pied du lingot (5 points P1, MR1, C , MR2 ,P2 , x 2 plaquettes soit un total de 10 points) <p><i>Remarque : A noter que les résultats des essais mécaniques sur plaquettes ne seront pas réhabilitaires en cas de non-conformité et seront analysés également avec les résultats sur pancakes.</i></p>	UKAD
4	Fournir un FAI pour les diamètres 240 mm, 280 mm et 330 mm avec les certificats de conformité suivant DMD0776-24 ind H./ DMR 24 D .	UKAD

Volet 0 : PROGRAMME DE VALIDATION	Rev. 00	Page 1
--	----------------	---------------

5	Fournir l'ensemble des volets 0/0 bis 1.2.3.6. du DVI selon la procédure GRP0087.	UKAD
----------	---	------

<i>Safran Aircraft Engines</i>				<i>UKAD</i>	
<i>Pilote d'industrialisation</i>		<i>Responsable Qualité</i>			
Nom Prénom :	Clémence MORIN	Nom Prénom :	Jean-yves DUBOT	Nom Prénom :	
Date :	04 Décembre 2018	Date :	04 Décembre 2018	Date :	
Signature :	<i>Clémence Morin</i>	Signature :	<i>jean yves Dubot</i>	Signature :	