

Site : UKAD**Date : 27/11/2014****Emetteur : Benoît DELVINCOURT****Réf: UK20/2014****Destinataire(s):** Personnel UKAD,**Copie(s):** Frédéric Leroy, Patrick Delaborde, Daniel Méritet**Objet : Evolution de l'organisation de la production
Jean-Charles Nieto – Aurélien Petitjean – Mohamed El Hadri**

Afin de répondre à l'augmentation sensible de notre carnet, le pilotage de la production sera organisé comme suit :

Jean Charles Nieto, responsable de la production, manage l'ensemble du personnel posté de production. Ses principales missions se concentreront sur le terrain :

- sur la mise en place de la maîtrise postée,
- sur les recrutements planifiés,
- sur le management, la montée en compétence et la polyvalence des équipes.

Il s'assurera notamment de l'application et du bon respect des consignes de sécurité, process et qualité des produits.

Aurélien Petitjean, Ingénieur Production Etudes & Progrès, continue à piloter le projet d'optimisation de la mise au mille de nos produits. Il amplifiera l'accompagnement et les actions de terrains liés à ce projet.

Il sera également en charge :

- De la mise en place de la mesure et de l'amélioration de la performance sur les outils critiques et stratégiques, et du pilotage la performance dans l'atelier.
- Du pilotage des projets d'amélioration dans l'atelier (sécurité, environnement, consommables, performance,...)
- De la mise à jour et de la création des modes opératoires de fonctionnement des équipements.

Il continue à participer activement aux échanges techniques avec notre fournisseur UKTMP.

Mohamed El Hadri, actuellement en charge du suivi de la constitution du stock, prendra complètement à compter du 1^{er} février 2015 le pilotage et l'optimisation de l'ordonnancement de la production. En tant qu'ingénieur production ordonnancement / cycles, il sera notamment en charge :

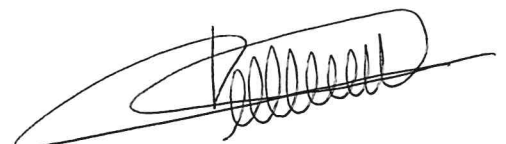
- Du pilotage de l'ordonnancement forge et parachèvement sur le terrain (AVP),
- Du délestage de certaines opérations en sous-traitance,
- De la mise en place et de l'optimisation de la « semaine type » d'ordonnancement à la forge.

Il pilotera également plusieurs chantiers du projet diminution des temps de cycle.

Jean-Charles, Aurélien et Mohamed composent l'équipe de management de la production, et me sont directement rattachés. Ils seront prochainement localisés dans le même bureau.

L'objectif prioritaire est d'atteindre rapidement les cibles de mise au mille et de temps de cycles.

Cette organisation sera effective au 01/12/2014.

**Benoît DELVINCOURT**