

Site : ANCIZES

Direction /Service : DMTNE

Date : 07/03/07

Émetteur : D.ROUDIER

Réf. ETN/DR-07-13

Destinataire(s) : YC. RICCI, P. DELABORDE, Y. LE COLLEN, JL. MOSNIER

Copie(s) : JC. Saint IGNAN, P. MORGEN, A. DUMAINE

Objet : APS – Forgeage barres

Veillez trouver ci-dessous la synthèse de l'étude APS.

Nous avons repris chaque ligne budgétaire pour explication des options choisies

- **Terrain** : prix du m² sur la commune des Ancizes, la superficie est variable en fonction des parcelles à acheter, nous avons considéré une superficie de 2 ha.
- **Chargeuse** : idem à celle de la forge avec une capacité augmentée à 7T
- **Fours** : ils sont équipés d'un récupérateur central afin de diminuer la consommation de gaz, les prix sont déterminés par rapport à des projets chiffrés en cours a A&D
- **Système de trempé à eau** : en plus du bac avec agitateur, nous avons intégré un système d'ascenseur pour plonger les produits dans l'eau.
- **Étuve outillage** : dans la version TI, une étuve maxi 200°C ou un système de chaussettes chauffantes est envisagé.
- **Refroidissoir** :
 - dans la version de démarrage : système statique, il s'agit de rails type SNCF posés au sol avec des cales pour espacer les produit si nécessaire
 - dans la version dynamique : pas de pèlerin (identique chantier de sortie SMX) pour les produits carrés et ronds, chaîne (identique plaque GT) pour les produits non ronds retour au chaud
- **Banc de contrôle US** : les US manuels sont réalisés sur vireurs pour les ronds et sur système de diabolo (deux faces visibles) pour les carrés, pour les US en automatiques le système de cuve type CUS4 Imphy a été retenu, en demande (non reçu à ce jour) chez RETECH un contrôle en continu dans une boite à eau.
- **Scies** : prix Behringer avec convoyeur de chaque coté, évacuation copeaux, suite à la réunion du 05/04/07, la scie en fin de gamme n'a pas été installée, on suppose que le produit est réintégré en amont des autres scies.
- **Meuleuses** : en version de démarrage, nous avons opté pour une seule installation de meulage type Meuleuse Braun Acierie pour les carrés, enceinte confinée et système de récupération des meulures, dans cette phase un changement de meule (15 mn) permet de passer de décroqueuse à surfaceuse. Le temps de meulage d'un produit est estimé à 40 mn. Le meulage par Andromat est difficile en terme d'assainissement



de l'ambiance de travail (poussières, bruit,..) et un temps de meulage estimé à 6h/produit (voir tableau YLC). Dans une phase 10000 T une deuxième meuleuse est nécessaire, les deux installations pourront être spécialisées (décricieuse et surfaceuse).

- **Convoyeur transfert** : il s'agit d'un convoyeur motorisé circulant sur des rails au sol.
- **Bureaux et locaux sociaux** : nous avons gardé les 100m², le positionnement est à voir en fonction du terrain
- **Energie Electricité** : Pour un périmètre Ancizes et le réseau d'éclairage des halles.
- **Energie Gaz** : Pour un périmètre Ancizes.
- **Energie Eau** : le réseau d'eau est alimenté à partir du réseau A&D, le retour se fait dans les égouts de A&D qui traitera ces rejets, ce qui évite une station de traitement.
- **Energie Air Comprimé** : Contrat de fourniture externe (achat au m3), nous avons prévu qu'une distribution dans les ateliers.
- **Assainissement** : il s'agit de la collecte des eaux (pluviale, usée, process)
- **Voirie** : un bitume est prévu pour les voies de circulation ainsi que la partie entre le bâtiment presse et celui du parachèvement (écroûteuses, scie, ...), un dallage béton est prévu des la phase démarrage dans les zones ou les bâtiments seront prolongés.
- **Clôture** : idem dépoussiérage aciérie sur le pourtour qui correspond à la localisation Ancizes.
- **Sécurité Site** : c'est un lot comprenant vidéo surveillance et contrôle d'accès.
- **Bascules** : un pesage camion et une bascule en fin de ligne.
- **Incendie** : extinction à eau suivant la norme pour la salle hydraulique et autres locaux du site si nécessaire.
- **Ressuage** : idem à la cabine de Pamiers avec les circuits d'assainissement
- **Génie civil** : Sous réserve d'un sol de qualité, il s'agit des machines avec un GC particulier, le reste est traité dans les bâtiments, pour mémoire la salle hydraulique n'est pas enterrée dans cette version.
- **Bâtiments** : - les bâtiments process (quelle que soit la hauteur avec une charge de pont ne dépassant pas 20T) avec bardage, GC, portes automatiques, trappes de désenfumage,. . - les appentis avec bardage et GC. - les salles techniques (hydraulique, électriques, ...) et la cabine de la presse.
- **Presse à redresser** : prix estimé
- **Ponts roulants** : il s'agit de ponts de manutention Classification M5. Une poutre de manutention pour la salle hydraulique Presse. Le pont de la halle de la presse (20T) est à ajuster en fonction des besoins de maintenance.
- **Outillage à main** : il s'agit des outillages type pistolet de marquage, cercleuses, bennes à calamine,....
- **Assurance TRC** : pour couvrir le chantier clos.
- **Maîtrise d'œuvre et d'ouvrage** : coût équipe projet 2,5% (salaire, loyer, déplacement,...), dossiers administratifs 0,5% (architecte, permis de construire, autorisation d'exploiter;...), Avant projet détaillé 2%, bureau de contrôle 0,5%, ingénierie externe/ BE, sécurité,... 4,5%, ramené à 7% dans la phase 2.
- **Presse** : deux options soit 3500T (Ti) ou soit 4500T (Ti et Sa)
- **Ecroûteuses** : deux options soit 300 (Ti) ou 360 (Ti et Sa),
- **Etuve pour Sa** : Une nouvelle étuve capable de monter à 600°C
- **Four d'homogénéisation** : même démarche que pour les autres fours



En annexe : Liste des d'investissements,
Echéancier de décaissements
Planning
Plans

D. ROUDIER