



COPIL SI Ecotitanium

20/01/2016



ERAMET
DES ALLIAGES,
DES MINERAIS ET DES HOMMES.



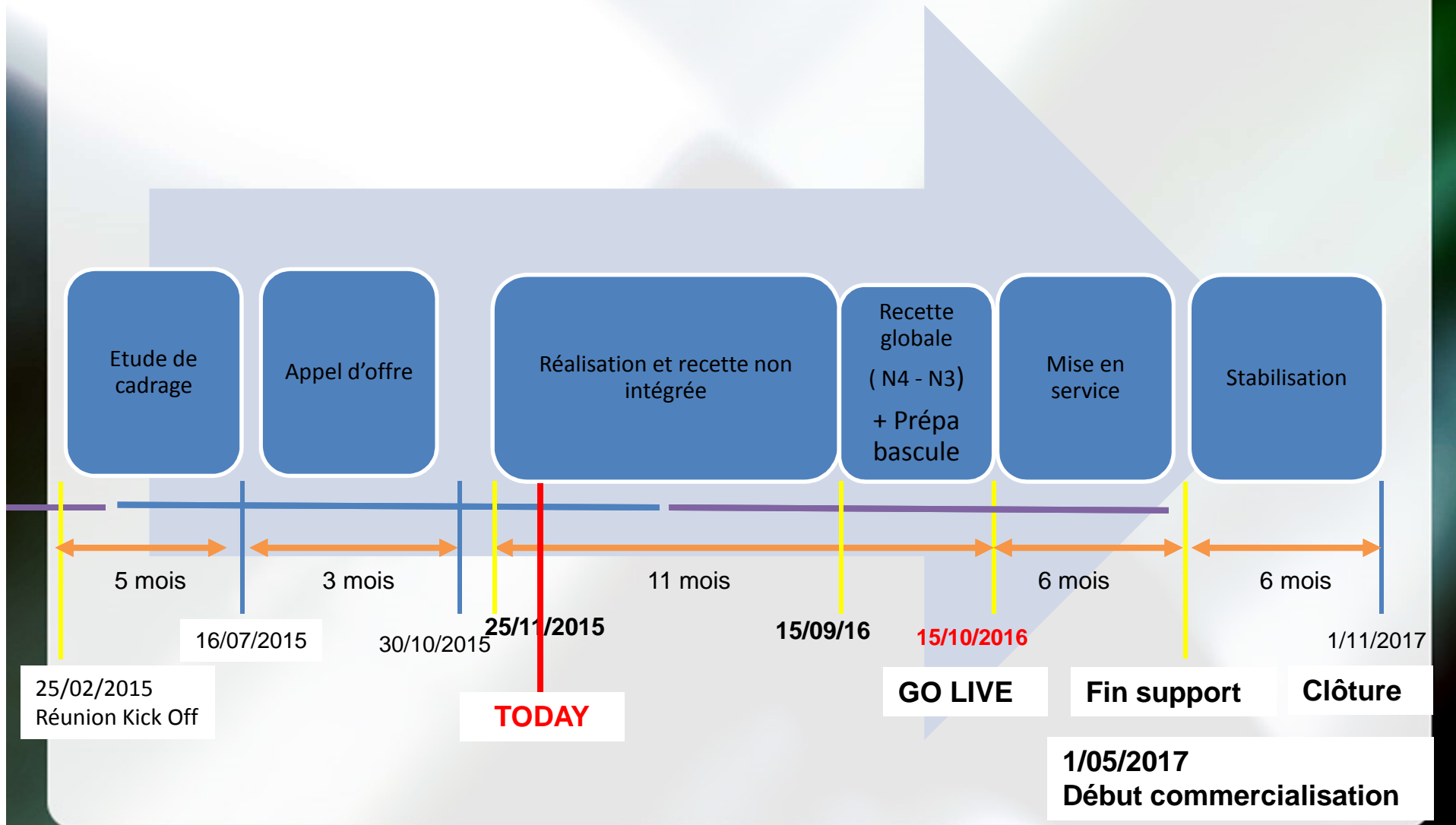
Compte rendu des points notés en séance

- **Remarques sur la forme des COPIL**
 - Le format des synthèses N3, N4 et 9 (9 pour les lots transverses) sera issu d'un suivi réalisé sur l'outil COMPASS
- **Au global, l'ensemble des indicateurs sont au vert**
 - Le planning de réalisation est conforme au prévu
 - Pas d'éléments nouveaux en terme de budget, et de consommation du budget
- **N4 - PAQ pour CSC :**
 - Document corrigé et validé par NDL et BCT
 - Signature par Raymond Allier
- **N4 - Valorisation du stock EcoTitanium des chutes brutes avant traitement**
 - A voir : valorisation au PMP ? DM (Cadrage = Prix réel + VA)
- **N4 - Maintenance : stock Pièces rechange** : pas nécessaire dans SAP pour magasin avancé d'après Daniel Méritet. Action sur Atelier expression de besoin (NDL / OKL)
- **N4 - Points ouverts** : Liste FI / CO à reboucler avec Daniel.
- **N4 - Douane : Pas de prestation hors Europe à prévoir sur chutes massives**
- **N3 - Lot 3.4 à intégrer.** Gestion des Normes. MOA = JEE
- **Format des futurs COPIL** : Outils de pilotage détaillés N3 et N4 : éviter de tout montrer pour mieux ressortir les points essentiels. Action BCT/NDL/CDE

PLAN

- **Avancement synthèse du réalisé LOT 9 / Key -Users**
- **Avancement synthèse du réalisé N4/N3**
 - Avancement détaillé
 - Planning
 - Charges passées
- **Les Ecart**
- **Les Alertes**
- **Les risques**
- **Le budget**

Le projet SI EcoTitanium / Phasage



Pilotage N9 / K-Users

[PPM] ECOTI - 9.0 Pilotage/K-users

4-Réaliser solution

[Fiche](#)

Domaine: TOUS

Catégorie: Standard

Niveau: Gestion

Société (budget): Ecotitanium

Périmètre (organisationnel): Les Ancizes

[Copil](#)

CdP MOE: CHARVILLAT, Bernard

Exécutif: Marc Dauzat + Raymond Allier

MOE: Sophie Blino + DSI

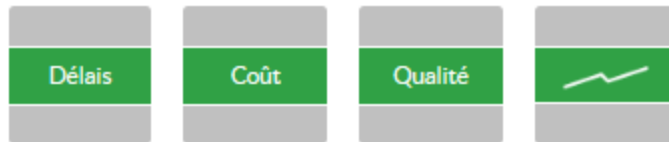
MOA: Raymond Allier

CdP MOA: Bernard Charvillat

[Suivi mensuel](#)

Suivi au 19/01/16

Alertes



Indicateurs

Tendance positive. Bon déroulement des premiers ateliers

Réalisé / Actualité

Pilotage :

- Correction du PAQ CSC et mise en validation par l'équipe du COPIL

Réalisation :

-Finalisation du schéma de fonctionnement de l'interface N3/N4 pour les aspects Planification et Gestion des stocks de Matières
-Prise de contact avec Corentin Le Bouar : Séparation des fonctions Appro et Achats pour les achats hors contrats Economie Circulaire

A venir

Pour le pilotage :

- Mise en place des contrats, des conventions de service et des PAQ
Convention de service : réunion programmée le 20/01
- Contexte Douane : si passage par USA pour le traitement des chutes, sujet à traiter. Problème de nomenclature douanière sur chutes massives.
- Se préparer à réserver les agendas pour valider la conception générale du N4 en semaine 5

Pour le N3 :

- Validation de l'analyse fonctionnelle interface N3/N4

Pour le N4 :

- Déroulement des ateliers de conception programmés.

Pour les lots transverses :

- Finir pour fin Janvier la version draft de la description des processus

Pilotage N4 – ERP SAP, GED, OPTIMAINT...

[PPM] ECOTI - 4.0 Pilotage N4

4-Réaliser solution

[Fiche](#)

Domaine: TOUS

Catégorie: Standard

Niveau: Gestion

Société (budget): Ecotitanium

Périmètre (organisationnel): Les Ancizes

[Copil](#)

CdP MOE: DRUEL, Nicolas

Exécutif: Marc Dauzat + Raymond Allier

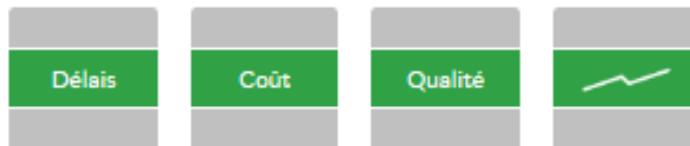
MOE: DSI + CSC + SAP + F Darden

MOA: Daniel Meritet + Jessica Escaffre

CdP MOA: Bernard Charvillat

[Suivi mensuel](#)

Suivi au 20/01/16



Indicateurs

Avancement ateliers CG : conforme
Avancement DCG : première livraison le

Alertes

Maintenance OPTIMAINT : Interface Stock - enjeux à valider avec le métier (lot 2?).

Réalisé / Actualité

Diffusion PAQ V 2.0 le 15/01 - validation et signature le 20/01.
Atelier Économie Circulaire (SAP) GTM le 19/01 et 20/01
Atelier complémentaire intégration FICO/Collecte et traitement le 14/01
Ateliers Achats de services de collecte et traitement le 14/01
Atelier Analyse client le 14/01
Atelier Calcul du coût de revient le 13/01
Atelier Ordonnancement Production et intégration N3/N4 le 13/01

A venir

Tâches planifiées avec CSC :

Validation PAQ
Rédaction DCG
Livraison Comptes rendus
Réservation des créneaux dans les agendas pour la Conception Détaillée.

Tâches planifiées en interne DSI :

Mise à disposition de l'environnement de DEV SAP
Conception des rapports R1 et R3 pour piloter l'économie circulaire dans SAP HANA (prévu le 22/01).

Pilotage N3 – MES Pilotage des installation

[PPM] ECOTI - 3.0 Pilotage N3

4-Réaliser solution

Fiche

Domaine: Production

Catégorie: Standard

Niveau: Informatique industrielle

Société (budget): Ecotitanium

Périmètre (organisationnel): Les Ancizes

Copil

CdP MOE: DANCE, Christophe

Exécutif: Marc Dauzat + Raymond Allier

MOE: DSI + Méta 2i + Lojelis

MOA: Claude Ducreux + Jessica Escaffre

CdP MOA: Bernard Charvillat

Suivi mensuel

Suivi au 06/01/16



Indicateurs

Avancement correct

Alertes

Le pilotage du PAM par une norme segmentée (mode automatique) n'est pas maîtrisé par le metier.

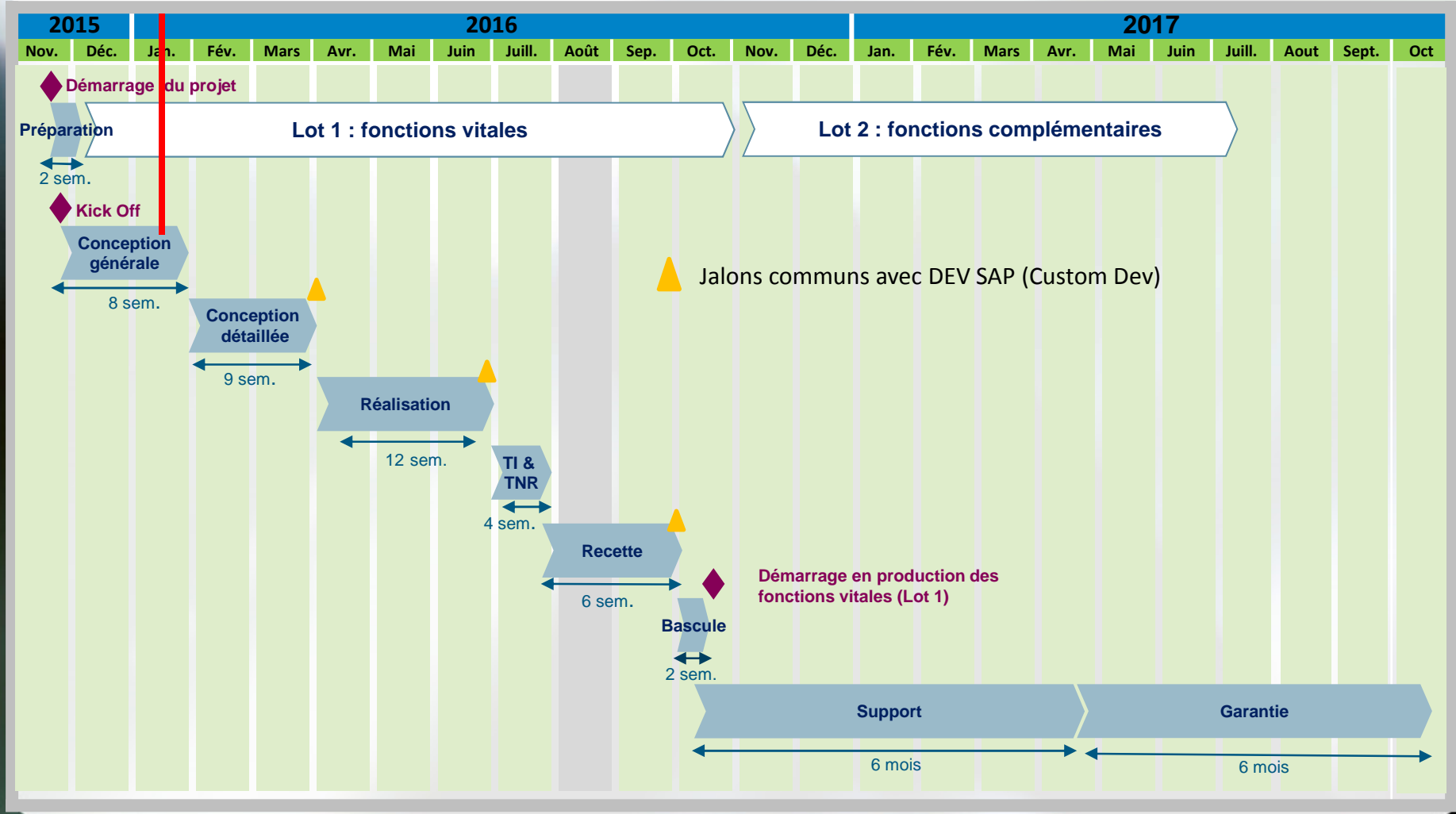
Réalisé / Actualité

- 3.1 Specification Normes de visée écrites et Interface N4 /N3 gestion des stocks ébauché avec CSC
- 3.2 Présentation de la vision EcoTitanium du solveur a ERIEM (WBU)
 - Modelisation Solveur sur problématique bilan matière
 - Pré définition d'un solveur utilisable par le métier
- 3.3 Ecriture du synoptique general + processus et validation metier
- 3.4 Gestion des normes intégrée dans 3.3
- 3.5 Définition des principes des échanges écrits
- 3.6 Présentation de Braincube par Ipleanware au metier
- 3.7 Préparation CDC outil de simulation N2

A venir

- 3.1 Atelier avec CSC sur interface N4 N3 pour finaliser gestion des stocks et réservation
 - Installation "coque" KMPROD pour validation livraisons méta2i
- 3.2 Réalisation des Specs détaillées de la partie solveur
 - Finalisation solveur utilisable par le métier
- 3.3 Ecriture CDC avec Lojelis (2*3 jours)
- 3.4 Pris en compte avec Lojelis
- 3.5 Vérification de la possibilité d'utiliser le serveur process N2
 - Chiffrage licence historian
 - Architecture à valider avec PUP
- 3.6 ras
- 3.7 Boucler expression du besoin (intouch/.net)

Le projet SI EcoTitanium / Planning détaillé N4



Avancement synthèse du réalisé N4 – Page 1/2

- **Lot 4.2 Données techniques**
 - Confirmation des éléments du cadrage : 1 seul centre de charge VAR et 1 seule section dans SAP; remontée depuis le MES de la somme des UO VAR1 et VAR2. L'intérêt de 2 Centres de charges et 2 sections sera revu dans plusieurs années.
 - Pas de besoin de gérer un contrôle SPC depuis l'ERP SAP (à voir depuis N3 par la suite).
- **Lot 4.3 SAP Interfaces N3**
 - Validation des flux et données SAP / MES - Atelier 13/01/2016
 - LIMS : Les résultats d'analyse sont envoyés depuis le LIMS vers MES et SAP. L'acceptation finale remonte du MES. Les résultats et l'acceptation finale sont intégrés à SAP.
- **Lot 4.4 Economie Circulaire**
 - Les hypothèses de cadrage ont été clarifiées avec l'expert GTN – Ateliers 19 et 20/01.
- **Lot 4.5 SAP Production + Collecte**
 - Coût standards sur OF et factures de transport affectés à une section - Atelier du 21/12.
 - Facture de consignation à émettre à partir de la Qté produite de l'Ordre de collecte.
 - Rattachement des OF de vente sur stock à un pseudo-contrat d'économie circulaire.
- **Lot 4.7 SAP Ventes**
 - Chaque Vente se fait avec un rattachement à un contrat d'économie circulaire ou un pseudo-contrat.

Avancement synthèse du réalisé N4 – Page 2/2

- **Lot 4.9 SAP FI/CO**
 - un seul périmètre analytique
 - Pas d'utilisation de matériel ledger dans la phase 1
 - Chutes brutes valorisées lors de l'achat au PMP dans le stock EcoTitanium (comme au cahier des charge)
 - Centre de profit = article produit fini
 - On utilisera les ordres statistiques pour suivre par exemple les essais en production
 - Création d'un centre de cout et d'un élément de cout 'Energie ' (cf CR atelier du 14/01/2016)
- **Lot 4.20 Douane**
 - Construction du fichier de mapping des flux Douane (voir alerte) fin prévue le 28 Janvier.
- **Lot 4.22 Documentation GED**
 - Analyse des documents EcoTitanium à mettre en GED (atelier prévu le 22/01).
- **Lot 4.23 Maintenance**
 - Budget estimé après 1ère analyse: environ 10k€ essentiellement pour de la formation (mutualisée avec UKAD, IV30 et les autres utilisateurs de la solution Optimaint).
- **Lot 9.6 : Urbanisation et architecture technique :**
 - Installation la VM DEV SAP , fin d'installation prévue S05 par OXYA.

Suivi avancement ateliers N4

- Avancement ateliers :

EcoTitanium		Suivi avancement - Projet ECOTITANIUM - Phase de conception générale								CSC		
Responsable : B. Charvillat		Date de mise à jour : 08/01/16										
Ref.	Thème	Statut	Date prévisionnelle de Début Atelier	Date de Début Atelier	% d'avancement	Taux Remplissage Dossier fonctionnel	Nb Points ouverts	Nb Ecart nouveaux identifiés	Nb Risques identifiés (IPR)	Avis Général	Date de fin prévue (cg)	Commentaires
					37%	6%	0	0	0	😊		
1	Organisation et suivi de la collecte	En cours	05-janv	05-janv	80%	70%				😊	29-janv	Ateliers faits, CR fait, DCG en cours, reste PO
2	Approvisionnement des traiteurs & achat de chutes brutes	En cours	21-déc	21-déc	70%	50%				😊	29-janv	Atelier et CR faits, DCG en cours, reste PO
3	Suivi du traitement des chutes	En cours	05-janv	05-janv	70%	0%				😊	29-janv	Atelier et CR faits, DCG en cours, reste PO
4	Appel des chutes traitées	Planifié	26-janv		0%	0%				😊	29-janv	(atelier réception du 26)
5	Achats de matières	En cours	21-déc	21-déc	70%	0%				😊	29-janv	Atelier et CR faits, reste DCG et PO
6	Achat de service	En cours	14-janv	14-janv	40%	0%				😊	29-janv	Atelier fait, CR en cours, reste DCG et PO
7	Gestion des stocks	Planifié	27-janv		15%	0%				😊	29-janv	
8	Planification de la production	Planifié	19-janv		10%	0%				😊	29-janv	
9	Production Execution	Planifié	20-janv	17-déc	15%	0%				😊	29-janv	Atelier le 17/12 intégration N3/N4
10	Gestion des analyses	Planifié	28-janv		0%	0%				😊	29-janv	DCG Partie Qualité pourra être complétée 1ère semaine de février.
11	Suivi des incidents de production	Planifié	28-janv		0%	0%				😊	29-janv	DCG Partie Qualité pourra être complétée 1ère semaine de février.
13	Vente de lingots	En cours	07-janv	07-janv	70%	0%				😊	29-janv	Atelier fait, CR fait, reste DCG et PO
14	Vente de chutes & co-produits	En cours	07-janv	07-janv	70%	0%				😊	29-janv	Ateliers fait, CR fait, reste DCG et PO
15	Comptabilité Tiers	Planifié	21-janv		0%	0%				😊	29-janv	
16	Calcul du coût de revient	En cours	13-janv	13-janv	40%	0%				😊	29-janv	Atelier fait, CR en cours, reste DCG et PO
17	Analyse des coûts par section	En cours	07-janv	07-janv	65%	0%				😊	29-janv	Ateliers faits, CR fait, reste DCG et PO
18	Suivi Économie Circulaire	En cours	17-déc	17-déc	50%	0%				😊	29-janv	Ateliers faits, CR en cours, reste DCG et PO
19	Gestion de contrats	Planifié	19-janv		15%	0%				😊	29-janv	Préparation GTM
20	Solution mobilité atelier : ITS Mobile	Planifié	26-janv		0%	0%				😊	29-janv	(Avec gestion des réceptions)
22	Référentiel de données de base	En cours	08-déc	08-déc	60%	0%	4	0	0	😊	29-janv	Atelier et CR faits, reste DCG et PO

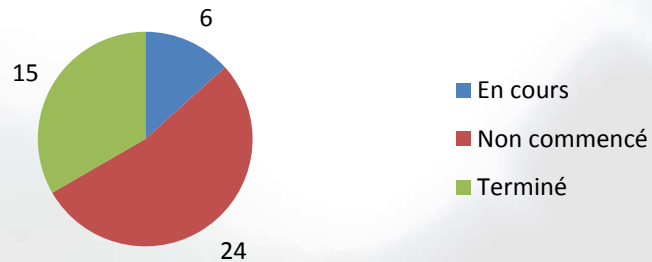
Suivi livrables N4

- Avancement de la rédaction du document de Conception Générale (DCG) :

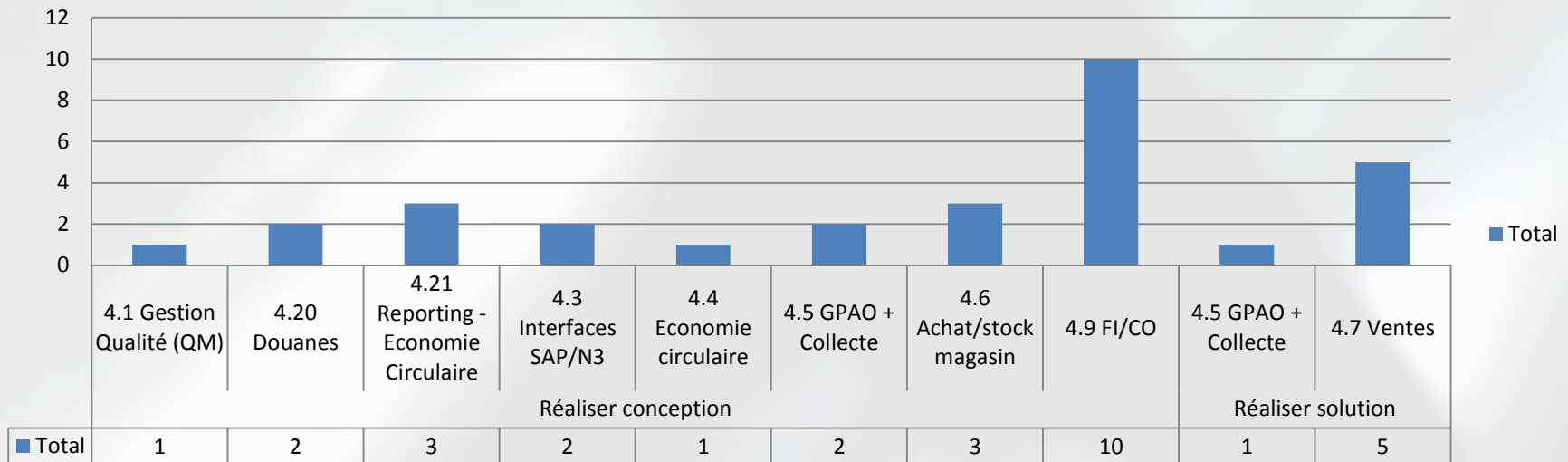
EcoTitanium		Suivi des livrables - Projet ECOTITANIUM							
Ref	Livrable	Code document	Phase projet	Statut	Responsable	Date de livraison prévue	Date de livraison réelle	Lot EcoTi	Responsable validation
	Phase 1 - Préparation		Phase 1						
1.1	BPML (Business Process Master List)		Phase 1	En cours	M.Y. Zetti	18/12/2015			N. Druel
1.2	Planning détaillé des ateliers de conception générale		Phase 1	Livré	C. Kahn / N. Druel	30/11/2015			N. Druel
1.3	Dossier PAQ		Phase 2	En cours	C. Kahn	18/12/2015			N. Druel
	Phase 2 - Conception générale		Phase 2						
2.1	Rédaction du dossier de conception général		Phase 2						
2.1.1	Organisation et suivi de la collecte	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.2	Approvisionnement des traiteurs & achat de chutes	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.3	Suivi du traitement des chutes	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.4	Appel des chutes traitées	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.5	Achats de matières	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.06 Achat / Stock Magasin	N. Druel
2.1.6	Achat de service	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.06 Achat / Stock Magasin	N. Druel
2.1.7	Gestion des stocks	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.8	Planification de la production	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.9	Production Execution	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.05 Production + Collecte	N. Druel
2.1.10	Gestion des analyses	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.01 Quality Management	Y. Legay
2.1.11	Suivi des incidents de production	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.01 Quality Management	Y. Legay
2.1.13	Vente de lingots	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.07 Ventes	N. Druel
2.1.14	Vente de chutes & co-produits	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.07 Ventes	N. Druel
2.1.15	Comptabilité Tiers	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	B. Vitrand	29-janv		4.09 FI/CO	E. Thouilleux
2.1.16	Calcul du coût de revient	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	B. Vitrand	29-janv		4.09 FI/CO	E. Thouilleux
2.1.17	Analyse des coûts par section	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	B. Vitrand	29-janv		4.09 FI/CO	E. Thouilleux
2.1.18	Suivi Économie Circulaire	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	B. Vitrand	29-janv		4.04 Economie Circulaire	E. Thouilleux
2.1.19	Gestion de contrats	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	B. Niemarkt	29-janv		4.04 Economie Circulaire	E. Thouilleux
2.1.20	Solution mobilité atelier : ITS Mobile	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	A faire	M.Y. Zetti	29-janv		4.06 Achat / Stock Magasin	N. Druel
2.1.22	Référentiel de données de base	SI_ECOTI_DCG_V1.0.docx	Phase 2	En cours	M.Y. Zetti	18-janv		4.02 Données techniques	Y. Legay
2.2	Liste des écarts au standard (développements RICEF)		Phase 2	A faire	C. Kahn	29-janv			
2.3	Fiche de gap XX (à compléter au fil de l'eau)		Phase 2	A faire	C. Kahn	29-janv			
2.4	Planning détaillé des spécifications détaillées et des développements (RICEF)		Phase 2	A faire	C. Kahn	29-janv			

Suivi des points en suspens N4

Nombre total de points en suspens



Suivi des points en suspens (statut 'OUVERT')



Avancement synthèse du réalisé N3

- **Lot 3.1 MES (Meta2i)**
 - Atelier Interfaces N3 N4
 - 3 ateliers réalisés pour définir et finaliser de la gestion des stocks
 - Installation de KMPROD
 - Produit livré, installation non réalisé au 05/01
- **Lot 3.2 WBU (Méta2i)**
 - Atelier normes de visées
 - Relecture en cours, une nouvelle version sera présentée le 08/01. Début des DEV prévu en S2 pour livraison en S3
 - Partie solveur
 - Travail sur les règles de modélisation
 - Création d'un solveur de test utilisable par Jessica (pas encore terminé)

Avancement synthèse du réalisé N3

- **Travail sur planning Lot Méta2i projet :**
 - Définition de blocs fonctionnels découpés en tâches.
 - Jalonnement de toutes les tâches
 - Création de l'échéancier lié aux blocs fonctionnels et recette

N°	Decoupage en taches (identifiables et contrôlables)	NOV	DEC	JANV	FEV	MAR	AVR	MAI	JUIN	JUIL	AOÛT	SEPT	OCT
Tâches Regroupées													
1	Installation et configuration KmProd				■								
2	Suivi des opérations Base Synchro (N3-N4)				■								
3	Définition des écrans std EcoTi (parach, encours, validation des OF)						■						
4	Suivi des opérations (Opération PAM-VAR)							■					
5	Suivi des opérations (Acceptation qualité globale)								■				
6	Mécanique Interfaces								■				
7	Fonctions annexes							■					
8	Configuration norme de visée			■									
9	Calcul d'enfournement					■							
10	Suivi des opérations (Opération WBU)								■				
11	Fonction ajustement						■						
12	WSP/Historian : spécifications fonctionnelles								■				
13	WSP/Historian : Livraisons									■			
14	Rapports											■	
15	Recette à blanc (10%)											■	

Avancement synthèse du réalisé N3

- **Lot 3.3 Pilotage PAM/VAR (Lojelis)**
 - Ecriture du synoptique général + processus et validation métier
 - Premier atelier de conception le 21/01
- **Lot 3.4 Gestion des normes**
 - Fonction intégré dans le lot 3.3
- **Lot 3.5 Historisation des données**
 - Définition des principes des échanges écrits
- **Lot 3.6 MSP**
 - Présentation de Braincube par Ipleanware au métier
 - Ecotitanium sera intégré au contrat Ipleanware A&D en 2017
- **3.7 simulation**
 - Préparation CDC outil de simulation N2

Avancement synthèse du réalisé – Charges DSI A&D

Période : 12/2015

N4

Nom	Charge en Jour															Total	
	Lot 4.0	Lot 4.1	Lot 4.2	Lot 4.3	Lot 4.4	Lot 4.5	Lot 4.6	Lot 4.7	Lot 4.8	Lot 4.09	Lot 4.10	Lot 4.20	Lot 4.21	Lot 4.22	Lot 4.23		
Charge Prevue		55	25	90	45	55	20	10	10	30	12	5	40	9	10	406	
Madiot Catherine												0,13				0,13	
Roux Wilfrid																0	
Touilleux Eric					4,5											4,5	
Ceresa Catherine	1,5		1													2,5	
Djob Guillaume														2,56		2,56	
Druel Nicolas	3,5			0,9						0,4		0,2				5	
Legay Yves		2,39	1											0,4		3,79	
Avancement		4,3%	8,0%	1,0%	10,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	1,3%	0,0%	6,6%	0,0%	32,9%	0,0%	18,48	4,6%

N3

	Charge en Jour								Total	
	Lot 3.0	Lot 3.1	Lot 3.2	Lot 3.3	Lot 3.4	Lot 3.5	Lot 3.6	Lot 3.7		
Charge Prevue		238	238	221	142	93	31	30	993	
Bouillaud Mathieu		3	2,97						5,97	
Boyer Jean-Louis									0	
Chaput Jérôme		0,3		0,25					0,55	
Ceresa Catherine									0	
Dance Christophe	3	0,3	0,15	2,55			0,2	1,15	7,35	
Fontaine Pierre-Mael		0,13		0,63		0,13			0,89	
Avancement		1,6%	1,3%	1,6%	0,0%	0,1%	0,6%	3,8%	14,76	1,5%

Ecarts identifiés N4



Synthèse des Ecarts - Projet ECOTITANIUM



ref.	Type écart : RICEF Custo Business rule	Processus	Intitulé	Description	Solution(s) envisagée(s)	Complexité	Nouveau / Modification	Statut écart	Charge (j/h)	Commentaires
1	Customizing	Gestion des stocks	Unités de manutention	Utiliser les unités de manutention pour représenter le conditionnement et le gérer ensuite en stock	Utilisation des fonctionnalités HUM (handling unit management)	?	Nouveau	A chiffrer	tbd	Besoin validé par le métier
2	Customizing	Gestion des stocks	Emplacements	Gérer les emplacements dans SAP	Utilisation du module WM (warehouse management)	Complexe	Nouveau	Créé		
3	Customizing	Achats de matières	Eval. Fournisseurs	Le besoin d'évaluation des fournisseurs existe. Cela pourrait être géré dans SAP ou hors outil SAP (réunion interne prévue sur ce point).	Utilisation des fonctionnalités de gestion des évaluations fournisseurs. 14.01 : La gestion des évaluations fournisseur à gérer comme UKAD.	Moyen	Nouveau	Annulé	0	Statut agréé ou non comme UKAD, gestion hors SAP.
4	Customizing & dev Workflow	Achats de matières et de service	Validation DA	Circuit de validation des demandes d'achats	Solution de customizing pour définir les niveaux de validation Solution spécifique pour gérer un workflow via e-mail	?	Nouveau	Créé		
5	Customizing & dev Workflow	Achats de matières et de service	Validation Cde HA	Circuit de validation des commandes d'achats	Solution de customizing pour définir les niveaux de validation Solution spécifique pour gérer un workflow via e-mail	?	Nouveau	Créé		
6	Customizing & dev interface ?	Approvisionnement des traiteurs & achat de chutes	Taux de change	EcoTitanium étudiera en interne le besoin de piloter le système d'indexation avec SAP, pour les achats en devises (chutes brutes peuvent être achetées en dollars).	Utilisation fonctionnalité de gestion des devises Mise à jour de la table manuelle ou auto?	Moyen	Modification	Créé		Géré pour UKAD (à confirmer)
7	Customizing	Vente de lingots	NF métal	EcoTitanium étudiera en interne le besoin d'utiliser ou non la solution NF métal, pour revaloriser le lot article au prix réel selon ses caractéristiques à la facturation.	NF Metal est une solution SAP Mill Products (activation nécessaire) qui permet de se baser sur les caractéristiques de l'article pour déterminer le prix de ce dernier.	?	Nouveau	Créé		

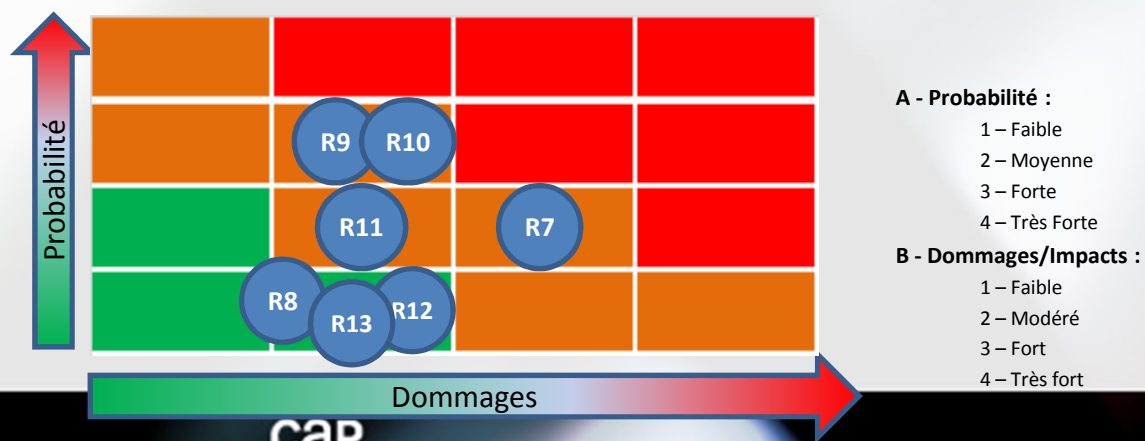
NB : Nous attendons un résultat chiffré des écarts de la part de CSC pour la fin de conception générale.

Les Alertes

- **N4 – Douane :**
 - Mapping des flux « Achat / Vente » en cours de construction avec le consultant Douane → risque à instruire hors SI (flux d’approvisionnement des chutes massives à l’import chez le traiteur).
- **N3 : RAS**

Analyse de risque du niveau 4

ID	Cause – Intitulé du risque	Probabilité A	Dommmages B	Criticité C = A x B	Plan de réduction
R7	Retard sur la livraison en Production des rapports HANA sur l'économie circulaire (manque dispo métiers après Septembre 2016)	2 – Moyenne	3-Fort	6-Moyenne	Profiter de la recette Lot 1 pour faire les 2 états R1 et R3.
R8	Retard suite à mauvaise coordination des interfaces avec le niveau 3	1-Faible	2-Modéré	2 - Faible	Intégrer Wilfrid au plus tôt dans le projet. Documents structurants seront abordés le 13/01 avec les partenaires.
R9	Manque vision du fournisseur de collecte et traitement, mode de fonctionnement mal adapté	3-Forte	2-Modéré	6-Moyenne	Lot 1 avec portée limitée, prévoir Lot 2 (automatisations possibles de flux)
R10	Risque d'avoir des problèmes de communication entre les différents partenaires CSC, META2I, SAP...	3-Forte	2-Modéré	6-Moyenne	Rôles et responsabilités entre SAP et CSC clarifiés.
R11	Risque de déséquilibre d'un lot ou de retard d'un lot car manque de ressource key user (recrutements prévus par la suite).	1-Faible	2-Modéré	2-Faible	Réunion prévues après le 15 janvier avec D. Méritet (non disponible avant).
R12	Fonctionnement par rétro planning par rapport au projet industriel, le N4 doit arriver à l'heure par rapport au projet industriel	1-Faible	2-Modéré	2-Faible	
R13	Perte temporaire ou définitive d'une ressource critique du projet	1-Faible	2-Modéré	2-Faible	



Analyse de risque du niveau 3

Lot	Numéro	ID	Cause – Intitulé du risque	Probabilité A	Dommages B	Criticité C = A x B	Plan de réduction
L3.2	1	R1	Retard suite à mauvaise coordination avec le développement de l'application solveur par le fournisseur de la WBU	3-Forte	2-Modéré	6-Moyenne	Pilotage fin de ce sujet par MBD
L3.5	2	R2	Manque de visibilité sur les interfaces avec le niveau 2, risque de refaire plusieurs fois le même travail	3-Forte	3-Fort	9-Forte	Intégrer Serges Desfarges au plus tôt dans le projet et figer les documents structurants au plus tôt.
L3.All	3	R3	Beaucoup de fournisseurs pour le projet, risque d'avoir des problèmes de communication entre les différents interlocuteurs et donc de refaire des développements ou de perdre du temps	3-Forte	2-Modéré	6-Moyenne	Centraliser la communication et figer les documents structurants au plus tôt.
L3.All	4	R4	Fonctionnement par rétro planning par rapport au projet industriel, le N3 doit arriver à l'heure par rapport au projet industriel	1-Faible	4-Très fort	4-Moyenne	
L3.All	5	R5	Perte temporaire ou définitive d'une ressource critique du projet	1-Faible	3-Fort	3-Moyenne	
L3.7	6	R6	Aucune experience metier sur le pilotage du four PAM et dans une moindre mesure sur fours VAR Titane	3-Forte	3-Fort	9-Forte	Definir et valider avec le metier et S Desfarges les séquences et parametres structurant les normes, données enregistrées et événements

Commentaire :

Actuellement les risques R2 et R6 méritent une vigilance particulière.



Le budget

- Tableau de suivi du réalisé mis à jour :

Suivi des commandes EcoTitanium - Projet SI									
Date :	17/01/2016				Conditions de règlement	A : 45 j fin de mois le 15			
Intitulé de la ligne	Ref. Document Commercial	Fournisseur	Lot	Cadre contractuel	Reception	Statut	Date livraison	Date décaissement	Montant ligne Facturation en € (HT)
Proposition commerciale CSC niveau 4	Proposition CSC Projet SAP EcoTitanium v2.pdf	CSC	4		Entrée en vigueur du contrat 25%	Prévu	déc-15		120 750
Proposition commerciale CSC niveau 4	Proposition CSC Projet SAP EcoTitanium v2.pdf	CSC	4		Fin de Conception générale 15%	Prévu	févr-16		72 450
Proposition SAP pour Conception Complément GTM	Offre_de_service_SAP_30227026_V3_20151113.pdf	SAP	4			Prévu	févr-16		27 750
Module Spécifique Complément GTM / Signature du contrat	ECOTITANIUM - SAP Services Bon de commande - CDP (v03 12 2015) v4.pdf	SAP	4		Signature Bon de commande	Prévu	déc-15		27 000
OXYA (Adm SAP)	ERAMET - Proposition commerciale Projet Eco TITANIUM(bac à sable)_Ref_15-	OXYA	9.6		Mise en oeuvre Bac à sable	Engagé	déc-15		5 440
OXYA (Adm SAP)	ERAMET - Proposition commerciale Projet Eco TITANIUM_Ref_15-00558.pptx	OXYA	4		Installation et mise en oeuvre des environnements de développement et qualité pour la partie SAP	Prévu	févr-16		13 730
Prestation & Exploitation	DEV1601301-ERAMET-DC16002_ATOS.docx	ATOS	4		Mise en place de l'architecture technique SAP EcoTitanium 2 VM SAP (Réf. DC16002)	Prévu	janv-16		1 198
Métaproductique Licence	Devis DB-15-117-D1c-ECOTITANIUM.pdf	Méta2i	3.1	E4500003362		Engagé	déc-15	févr-16	8 500
Métaproductique Prestation par lot	PlanningProjet_160107.xls	Méta2i	3.1	E4500003362	Échéance Décembre (6%)	Engagé	déc-15	févr-16	15 053
Métaproductique Prestation par lot	PlanningProjet_160107.xls	Méta2i	3.1		Installation et configuration KmProd	Prévu	janv-16		9 600
Métaproductique Prestation par lot	PlanningProjet_160107.xls	Méta2i	3.1		Suivi des opérations Base Synchron (N3-N4)	Prévu	févr-16		9 600
Métaproductique Prestation par lot	PlanningProjet_160107.xls	Méta2i	3.2		Configuration norme de visée	Prévu	févr-16		9 600
Métaproductique Prestation globale	PlanningProjet_160107.xls	Méta2i	3.1	E4500003362	Réunion kick off (Acompte)	Engagé	déc-15	févr-16	50 175
	Prestation pour Rédaction Cahier des Charges	LOJELIS	3.3	E4500003485		Engagé	janv-16	mars-16	3 000
Total N3+N4									373 846

Informations diverses

- **Le projet Migration PES est livré en production, le lancement s'est déroulé dans de bonnes conditions. La plateforme est utilisable pour EcoTi**

-