

Patrick Delaborde

De: Gilles Cuny
Envoyé: jeudi 10 novembre 2016 14:50
À: Sandrine Annebicque; Frederic Cenac; Jean-Noel Locquet; Jean-Marc Lardon; Stephane Delhopital; Denis Bechet; Patrick Delaborde; Coraline Crozet
Cc: Renaud Spettel; Johannes SCHMID
Objet: RE: CR de visite SMST du 3/11 a Montbard

Pour information, le mail precedent m'ayant été signalé comme non abouti pour Coraline.

Gilles CUNY
Aubert et Duval
Global Market Manager – Oil and Gas - Artillery
Tel : +33 1 45 38 63 55
Cell : + 33 7 88 18 33 99
Gilles.Cuny@eramet-aubertduval.com

De : Gilles Cuny
Envoyé : jeudi 10 novembre 2016 14:45
À : Sandrine Annebicque; Frederic Cenac; Jean-Noel Locquet; LARDON Jean-Marc (jean-marc.lardon@eramet-aubertduval.com); Coraline Crozet; Delhopital Stephane (stephane.delhopital@eramet-aubertduval.com); Denis Bechet; Patrick Delaborde
Cc : Renaud Spettel; Johannes SCHMID
Objet : CR de visite SMST du 3/11 a Montbard

Bonjour à tous

Je vous prie de bien vouloir trouver ci-dessous le CR de notre visite du 3/11 a Montbard.
Je me charge de l'organisation de la rencontre aux ANC avec le client et les participants AD.

Pour AD:
Sandrine ANNEBICQUE
Managing Director Germany
Jean Noel LOCQUET

Gilles CUNY

Pour SMST :
C. Le RIGOLEUR

JC CHASSAIGNE
managing director usine de Montbard
Patrick SCHRAVEN:
KAM Boiler tubes : Senior sales
Manager
Francis BLANCHET: Senior
sales Manager
Joelle GREENWOOD: KAM OIL
and GAS market
Jan SCHMIDT: Purchase
Manager raw material

Le but de cette rencontre était de définir les cibles de collaboration en termes de marchés, nuances, approche marketing... entre nos 2 sociétés.

Le site de Montbard emploie actuellement environ 320 personnes et est spécialisé dans les tubes files sans soudure. Production de 30 a 40KT par an avec 3 a 4KT de stock.

Tubes de diamètres 162 a 360mm. 5 tailles de tubes différentes.

CA passé de 180 a 160 a 115m€ en 3 ans. Seront juste a equilibre.

46% ventes en matériaux standard : 304/316L.

39% ventes en austénitiques, super austénitiques

10% ventes en duplex et super duplex

5% en alliages de Ni. (1500 a 3000t par an en fonction de la conjoncture) (23% en 825 / 13% en 6235 / 22% en 800H /

8% en Ni201 / 11% en Monel 400 / 23% en divers) CIBLES AD

SMST s'intéresse aussi au développement des tubes bi matériaux. (M. MAJAUD)

Décisions prises :

Nous sommes convenus de fixer les calendriers respectifs des actions listées ci-dessous semaine 46 ainsi que de prévoir visite du site des Ancizes et de UKAD lors d'une réunion a programmer (en janvier 2017 à priori)

La journée ANC pourrait se décomposer de la manière suivante : Entre 8h30 et 17h30.

-8h30 : Introduction site

-Visite UKAD (en rapport avec action 3)

-Visite IV30

-Visite capacités refusion AD

-Point sur capacités élaboration et transformation AD

12h : Déjeuner

14h : R&D : NYB66 pour DCNS, pour oil and gas + , 690 non nucléaire et nuances In617/263/141 pour powergen.

Participants Stéphane + TA et ANC + pour powergen JN Locquet indique C. Crozet..

16h30 : Point sur les RFQ recueillies depuis en développement des ventes (action2)

Conclusion

Action 1 : Interlocuteurs TA et BU PND.

R&D, marketing action to promote...

Développement avec aide de TA, AD et SMST pour Powergen : In617, 263, 141 pour cycles supercritiques.(Intérêt de développer une supply chain non USA)

Applications oil and gas en NYB66 (il est soudable, a déjà été vérifié par DCNS), applications chez DCNS en action commune sur le NYB66, In 690 pour pétrochimie et non nucléaire...

Cela sera traité au travers de la journée de janvier 2017

Action 2 : (GC de suite).

Développement des ventes des alliages de Ni AD pour les nuances évoquées ci-dessus. AD cible les nuances 625/825/800. (respectivement consommations de 300/500/500t par an)

Action 3 : (GC avec P. Delaborde).

Titane grade 2. SMST utilise peu de grade 5 pour UKAD et Ecotitanium mais peut être intéressée par Grade 2. Ont des essais en cours. Intérêt pour charger l'unité de transformation UKAD.

Autre action BU Outillage :

Lors de la visite de la presse revampée, nous avons pu observer les grandes quantités d'outillages utilisés par SMST pour filières et aiguilles:

**Aciers a 5%CR, mini 100 tonnes par an et dans des dimensions a recevoir de SMST.
Les dimensions sont figées et le client fait l'usinage en interne des filières et aiguilles.
Objectif : respect des delais et prix. Auraient eu une expérience malheureuse avec AD de par le passé.
Action reprise contact JC Chassaigne : F. Cenac**

**Gilles CUNY
Aubert et Duval
Global Market Manager – Oil and Gas - Artillery
Tel : +33 1 45 38 63 55
Cell : + 33 7 88 18 33 99
Gilles.Cuny@eramet-aubertduval.com**