

Émetteur : R. ALLIER

Date : 1/2/2011

Direction / service : ELABORATION

Réf. 353

Date de la réunion : 21/1/2011

Participants : AD : MM. ALLIER, BERNET, MORGEN

CRONIMET : M. HATECKE, Directeur de METALLOY

M. LOHMANN, Directeur de CRONIMET

M. ROSLER, Responsable du département des « Non-inoxydables » (titane...) de CRONIMET

Lieu : Karlsruhe

Destinataire(s) : Les participants, MM. DELABORDE, HERITIER, SCHAFF

Copie(s) :

Objet : Rencontre société CRONIMET sur le Processing des copeaux de superalliages et le Processing des chutes et copeaux de titane

Les présentations faites par CRONIMET sont en annexe.

1 – Présentation CRONIMET

CRONIMET a été fondé en 1980. Depuis 1999, CRONIMET produit du FeMo et Mo métal. CRONIMET est aussi producteur de FeTi, sur un site en Angleterre.

Le groupe CRONIMET emploie un peu plus de 4600 personnes, réparties sur 4 continents.

Leur principale activité est destinée à l'industrie des aciers inoxydables.

Aux USA, CRONIMET est le 1^{er} recycleur sur l'inox.

CRONIMET dispose de 2 sites en France

- ✚ 1 à Mitry-Mory.

- ✚ 1 nouveau site à Bruyère (nord de Paris) pour le tri des inox.

En Europe, CRONIMET et ELG sont coude à coude pour la 1^{ère} place de processeur.

Le site de Karlsruhe emploie 220 personnes, dont une centaine de personnes travaillant sur les parc, et 12 spécifiquement et exclusivement sur le titane. En dehors du titane l'activité est surtout orientée inox.

2 – Visite du parc Titane

Une zone du parc est réservée au Processing du titane, soit environ 2000 m², dont 1000 m² couvert. Ne sont procédés que des solides.

Pour cette activité, CRONIMET dispose des matériels suivants :

- ✚ 4 analyseurs portables (3 étincelles et 1 électrique),

- ✚ 4 cisailles,

- ✚ 2 grenailleuses avec filtre humide (marque KELLER),

- ✚ 1 scie pour tôle fine,

- ✚ 1 scie pour éboutage.

Ce site dispose d'un laboratoire parfaitement bien équipé :

- ✚ 2 spectro,

- ✚ 1 fluorescence X,

- ✚ 1 spectro ICP pour les éléments trace (< 10 ppm),

- ✚ 2 LECO pour O₂, N₂, C et S,

- ✚ Four sous vide pour faire des échantillons.

Le parc à titane est propre et la traçabilité semble maîtrisée.

3 – Discussion sur le Processing des copeaux de superalliages

Au niveau des superalliages, c'est la filiale METALLOY qui dispose à Hambourg d'un site de Processing des chutes et copeaux, d'une capacité annuelle d'environ 3500 T.

METALLOY est qualifié pour approvisionner les grands VIM Melters aux USA.

Ce site dispose d'une toute nouvelle ligne de Processing des copeaux comportant une installation de dégraissage au perchloréthylène (investissement de l'ordre de 2 M€) mise en place il y a 2 ou 3 ans.

La ligne de tournures est actuellement chargée à 1700 T/an, sur 2x10h et 5j/semaine, à raison de 400 kg/h (hors nettoyage et maintenance). La disponibilité immédiate est d'environ 25 T/mois.

METALLOY serait prêt pour un contrat à long terme sur du traitement à façon dans leur site d'Hambourg. Pour le moment, METALLOY nous propose un prix de 0,69 €/kg (hors frais de transport jusqu'à Hambourg et retour sur Les Ancizes). Cependant pour avancer sur notre demande de Processing de 2000 T de copeaux de superalliages, METALLOY a besoin de connaître la rampe de montée à ce tonnage → Action de **R. ALLIER** pour fournir ces informations. A partir de ces données, METALLOY étudiera une nouvelle proposition intégrant un investissement d'une nouvelle ligne de dégraissage (la première étant pratiquement saturée).

4 – Discussion sur le Processing des chutes et copeaux de titane

CRONIMET et ELG se partagent les 2/3 du marché européen sur le Processing du Titane.

Les bonnes chutes de titane, notamment le TA6V, partent de l'Europe vers les USA. Les chutes de moins bonnes qualités, notamment les CP, viennent des USA sur l'Europe pour faire du FeTi.

Jusqu'à présent CRONIMET n'a pas de ligne de Processing des copeaux de titane en Europe. Ils disposent d'une ligne aux USA, plus précisément à LOS ANGELES (suite à l'incendie d'une grenailleuse, les pompiers ont arrosé l'incendie à l'eau. Le site complet a brûlé → Info transmise à Pascal CHOVET. Le site est en reconstruction).

Dans les cartons, un projet de Processing des copeaux de Titane sur Karlsruhe, basé sur un dégraissage savon. CRONIMET annonce un délai d'un an pour mettre en route cette ligne.

Le site de Karlsruhe collecte les copeaux et les vend en l'état pour le marché du FeTi. Mais le gros de l'activité consiste à processer des chutes de titane. En 2010, CRONIMET a processé entre 250 et 300T/mois dont la majorité de TA6V.

CRONIMET estime avoir peu de visibilité sur les chutes et copeaux disponible sur le marché européen. CRONIMET avance un chiffre entre 3000 à 4000T le volume de chutes de titane qui serait disponible actuellement sur le marché.

CRONIMET est intéressé par notre double demande :

- ✚ Processer les 3000 T sortant d'UKAD en 2020, mais sur leur site de Karlsruhe,
- ✚ Fournir le complément de tonnage de TA6V processé à partir de leur propre collecte.

CRONIMET est donc prêt pour signer un contrat à long terme et à investir dans une ligne de Processing des copeaux de titane.

Afin de répondre un peu plus précisément à notre demande de Processing des 3000 T de chutes et copeaux issus d'UKAD en 2020, CRONIMET souhaiterait connaître la répartition entre ces chutes et copeaux → information transmise par **R. ALLIER** à M. ROSLER.