

Émetteur : P. Morgen

Date : 22 juillet 2011

Direction / service : Direction Grand Projet Industriel

Réf. DGPI/PM/37

Date de la réunion : 21/07/2011

Lieu : TLR

Participants : R. Allier – P. Delaborde – Ph. Héritier - P. Morgen – H. Schaff - V. Bonnet

Destinataire(s) : A. Allier – P. Delaborde – Ph. Héritier – P. Morgen – H. Schaff

Copie(s) : G. Duval – E. Duval - Ph. Gundermann – YC. Ricci

Objet : Point sur le projet EBCHR

1. Présentation du projet :

Prochains RDV :

- Ministère de l'Environnement : RDV à programmer, voir avec C. Ciuciu → **H. Schaff.**
- AIRBUS : prendre RDV (semaine 34) avec Monsieur Eric Thiebault qui demande des explications sur le modèle économique et qui s'interroge sur l'intérêt pour Airbus d'intégrer ce projet → **H. Schaff.**
Objectif de cette rencontre : Airbus doit prendre une position sur le dossier.

2. Financement :

- CEZUS : il ne souhaite pas s'engager.
P. Delaborde informe V. Polard pour qu'il contacte CEZUS pour tenter d'avoir une participation de leur part à hauteur de 10 - 15 %.
- CEA : présenter un dossier R&D sur la valorisation des métaux nobles qui propose une installation pilote pour le tantale ; l'objectif étant d'avoir une réponse écrite du CEA pour le financement du projet → **H. Schaff.**

3. Visite de l'usine de Baosteel le 7/07/2011 par P. Morgen :

Descriptif sommaire de l'installation :

- **Atelier de préparation** :
 - o Station de mélange.
 - o 2 presses de 6 000 T (fabrication Chinoise) qui produisent des compacts de dimensions 600 x 300 x 150 mm.
Granulométrie des différents constituants : 10 à 15 mm.
 - o Le seul produit identifiable dans cet atelier était de l'éponge de Titane.

- **Atelier de fusion :**

- o 1 four EBCHR (Retech).
- o 1 four plasma (Retech).
- o 1 cabine de pilotage centralisée pour les 2 fours.

Le four EBCHR Retech est plus compact que le four EBCHR ALD et nécessite moins de travaux de génie civil (exemple : fosse d'une profondeur de 7 m au lieu de 12 m pour ALD).

Baosteel n'a pour l'instant pas d'objectif économique.

Ces fours sont destinés à former le personnel à ces techniques de fusion.

4. Autres points :

- RETECH a développé une nouvelle torche plasma, qui permet pour un surcoût d'investissement de 250 K€, de doubler la capacité annuelle du four (4 300 T).
- Il est difficile d'accéder aux spécifications clients, voir avec Snecma → **Ph. Héritier**.
- Un point va être fait concernant les retours du réseau commercial AD sur l'identification des flux de chutes de nos principaux clients ayant une activité Titane → **P. Delaborde**.
- Retour de SAFRAN en terme de choix du procédé (EBCHR et Plasma) : ils ont qualifié les 2 fours sauf Turbomeca qui est un cas particulier (triples melt VAR).
Le Skull est en cours d'étude par l'équipe de SAFRAN.
- Diffusion des documents sur les exigences de Airbus → **H. Schaff**.
- Etablir le bilan carbone avec un four plasma en substitution de l'EBCHR → **P. Delaborde**.